



unimed

www.unimed.ch

INFORMATIONSBLATT

Rue du Grand-Pré 10

1007 Lausanne

Suisse

Tél: ++41 21 624 21 51

Fax: ++41 21 624 53 32

info@unimed.ch

SUBJEKT	Werkstoffe	N° BLATT	MATIERES.FID
---------	------------	----------	--------------

Werkstoff			Verwendung						Herstelloperationen							Zusammenfügung				Widerstandsfähigkeit	
Typ	Bezeichnung	Andere Bezeichnungen	Rohr	Draht	Ansatz	Knopf	Verbinder	Hahn	Drehen, Bohren, Fräsen	Schleifen	Laserschneiden	Elektroerosion	Mise en forme	Polieren	Laserbeschriftung	Kleben	Druckpassung	Löten	Laserschweissen	Korrosion	Biokompatibilität
Edelstahl, Austenitisch	AISI 302	1.4310 (X10CrNi18-8) S30200		✓					--	++	+	++	+	++	++	+	-	+	+	+	++
	AISI 303	1.4305 (X8CrNiS18-9) S30300		✓*	✓	✓	✓	✓	++	-	+	+	++	+	++	+	-	+	+	+	++
	AISI 304	1.4301 (X5CrNi18-10) S30400	✓	✓					-	+	++	++	+	++	++	+	-	+	+	+	++
	AISI 316L	1.4404 (X2CrNiMo17-12-2) 1.4435 (X2CrNiMo18-14-3) S31603	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	+	++	++	++	+	++	+	-	+	++	++	++
	AISI 316LS	1.4598 → 1.4404 +S +Cu (X2CrNiMo17-10-2+S+Cu)			✓	✓	✓	✓	+	-	+	+	++	+	++	+	-	+	+	++	++
	AISI 316LVM	1.4441 (X2CrNiMo18-15-3) S31673	✓	✓					--	++	++	++	+	+	++	+	-	+	++	++	++
	AISI 316Ti	1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2) S31635	✓						-	+	+	+	+	+	++	+	-	+	+	++	++
Messing	CW614N	2.0401 (CuZn39Pb3) C38500			✓	✓	✓	✓	++	-	N/A	+	+	++	-	+	+	++	N/A	-	-

Legende

✓ : Verwendbar

++ : Ausgezeichnet

+ : Gut

- : Nicht empfohlen

-- : Ungeeignet

Alle hier genannten Informationen sind unverbindlich. Sie haben keine rechtlichen oder vertraglichen Konsequenzen für Unimed SA.
* Auf Grund der limitierten Härte des Werkstoffes AISI 303 raten wir von einer Verwendung für die Herstellung von Drähten mit Spitze ab.

17.09.2020	Seite 1/1
AZ	